



Чувати до: МФТГИ
Функција: 30 редни број 51
Датум: 17.09.2015.г.
Обрађивач: Милан Тољин

РЕПУБЛИКА СРБИЈА
ВОЈСКА СРБИЈЕ
ТЕХНИЧКИ РЕМОНТНИ ЗАВОД "ЧАЧАК"

Бр. 776-10
17. септембар 2015. год
Ч А Ч А К

На основу члана 63 .став 2. Закона о јавним набавкама ("Сл. Гласник РС", бр. 124/2012, 1415 и 68/15), Правилника о обавезним условима конкурсне документације у поступцима јавних набавки и начину доказивања испуњености услова број 10-00-2/2013-1 од 27.03.2013. год.

РС МО ГШ ВС- Копнена Војска ТРЗ „Чачак“- Чачак
Објављује
ОБАВЕШТЕЊЕ
о појашњењу и измени конкурсне документације за јавну набавку
у отвореном поступку ЈНОП 18/15

1. Конкурсна документација за јавну набавку ЈНОП 18/15 је објављена на порталу Управа за јавне набавке портал portal.ujn.gov.rs и интернет страници Министарства Одбране портал www.nabavke.mod.gov.rs

2. На постављено питање потенцијалног понуђача у вези позиција из Спецификације број 5585 дајемо следеће појашњење:

- Закон о јавним набавкама, не познаје израз „реномирани произвођач“. Сам израз „нереномирани произвођач“ може се негативно тумачити са стране примене Закона о јавним набавкама јер се произвођачима који поседују одговарајућу опрему ускраћује право да учествују на тендерима за набавку применом „нерегуларних и недефинисаних“ одредница као што је „нереномирани“ добављач. Из вишегодишњег искуства са тендера схватили смо да постоје и „нереномирани“ произвођачи који могу да испоруче врло квалитетна добра и да изврше врло компликоване услуге. Са друге стране сам израз „реномирани“ произвођач нама као наручиоцу ништа не значи. Само тржиште је врло разгранато и готово је немогуће знати све добављаче одређеног добра као и то какав је квалитет робе која се испоручује. Не постоји ниједан наручилац који поседује техничке капацитете да испрати целокупну област (на светском нивоу или неком мањем) везану за одређену техничку спецификацију добара или услуга које се набављају и да тиме задовољи све могуће потенцијалне добављаче, посебно ако се ради о опреми која је наручиоцу „непозната“, односно која припада технологијама са којима наручилац раније није имао додира.

- Као наручиоцу добара, нама је битно да се испуне одређени параметри који су нам потребни како би набавили опрему, која ће одрађивати послове за које је намењена. Намена опреме за сито штампу је појединачна производња одређених добара. Дакле, опрема се неће користити за серијску производњу. Самим тим нам одговарају и производи који нису „врхунски“. Затим, пошто се ради о великој разноврсности за коју ће се користити опрема, покушано је да се нађу адекватне карактеристике производа који ће

омогућавати да се одређени послови одраде. Опрема за сито штампу је нова технологија коју Технички ремонтни завод „Чачак“ тек треба да освоји и усвоји. На основу увида у сајтове који презентују опрему схватили смо да су нам најважније радне димензије и да сви произвођачи имају опрему различитих димензија и различитих могућности што нам је у самом старту сугерисало да се морамо одредити за једну димензију. Радне димензије опреме које су дате у конкурсној документацији се односе на минималне захтеве који су нам битни да би се задовољиле наше потребе.

Као наручилац опреме за ситошtamпу, у складу са Законом о јавним набавкама извршено је испитивање тржишта по питању опреме за сито штампу. На основу наших потреба, димензија просторије у којој ће опрема бити инсталирана, затим података добијених испитивањем тржишта и на основу увида код корисника овакве опреме обликована је техничка спецификација и иста је дата у конкурсној документацији.

Ваш захтев је био да се измени конкурсна документација, јер вероватно поседујете опрему која по неком основу не испуњава тражене услове. Као што смо напред напоменули, опрема за сито штампу се не производи према одређеном стандарду и сваки производ је специфичан за одређеног произвођача. Нама, као наручиоцу, је немогуће да спецификације добара прилагодимо свим потенцијалним добављачима и да сви имају могућност да учествују. Као потенцијални добављач морате бити свесни да се одређени производи набављају према потребама наручиоца, а не према спецификацијама потенцијалних добављача.

- По вама, постоје у техничким спецификацијама елементи који су дискриминаторски за ваше производе. Увидом у ваш сајт утврдили смо да имате опрему за сито штампу, али и да иста у неком сегменту не задовољава наше захтеве. На вашем сајту сте дали и врло оскудне податке о карактеристикама производа које продајете.

У самом акту нам нисте дали ниједан параметар на основу кога би могли да утврдимо у ком сегменту смо дали дискриминаторске елементе и како би могли да исправимо, или допунимо карактеристике тражених добара.

Сто за вакум за пресликаче – претпостављамо, да вам проблем представља висина подизања сита за коју смо тражили да буде 200мм. Ова висина није тражена да би се искључили други потенцијални добављачи, већ због наших реалних потреба. Ради се о врло разноврсном материјалу на који ће се наносити ознаке сито штампом и минимална висина од 200мм нам је врло битна (комади на које ће се наносити штампа могу бити дрвени, пластични, једнослојна тканина, вишеслојна тканина, пластифицирана платна, гумирана платна, папири, металне површине,...). Димензије саме радне површине за штампу је минимална за наше потребе. Комади на које ће се наносити натписи су различитог облика (укључујући и неправилне облике) тако да нам је битна и могућност подешавања по све три равни. Неправилност облика комада нам диктира и фино подешавање налегања сита што проузрокује потребу ручног, а не аутоматског активирања вакума. Не знамо све могуће варијанте решења прављења вакума, али нам примена електромотора за прављење вакума делује сасвим логично (претпостављамо да постоје и варијанте са пнеуматиком, хидрауликом и ручним путем).

Када за прање сита – осим димензије каде не видимо никакве препреке да се понуди нека друга у оквиру тражене димензије, уз релативно одступање од тражене димензије, али са опремом која је наведена у захтеву.

Перач под притиском – дата је ознака произвођа али уз навођење одреднице или „одговарајућа замена“ како дозвољава Закон о јавним набавкама.

Сто за отварање сита вакум – осим димензије стола не видимо никакве препреке да се понуди нека друга у оквиру тражене димензије уз релативно минимално одступање.

Тунел термо за сито штампу – код ове позиције смо заиста дали податке тачно одређеног производа. Сматрамо да сте делимично у праву и из истог разлога мењамо конкурсну документацију за ово добро, односно коригујемо захтеве уз задржавање особина које су нам битне и они сада гласе:

Тунел термо за сито штампу, техничке карактеристике:
намена: сушење водене и пластол боје,
максимална дужина тунела 3000мм,
минимална пропусност тунела (ширина) 620мм,
дужина коморе минимално 2000мм,
могућност подешавања траке,
уграђен одвод за штетне гасове,
уграђени индикатори фаза,
засебни прекидачи за траку и грејаче,
подешавање времена: електронско,
подешавање температуре: електронски термостат,
вентилатори за досушивање,
могућност скидања коморе,
постоље на точкићима.

- По питању обуке, иста обухвата следеће:

- упознавање лица из службе одржавања основних средстава Завода са опремом приликом монтаже ради основног одржавања исте (електрична инсталација, карактеристике опреме, опасности, мере одржавања, могућности кварова и отклањања истих,...),
- обука извршилаца на опреми (руковање, практични рад и одржавање исте). Репроматеријал који се испоручује уз опрему биће коришћен приликом обуке. Представници Завода ће доставити цртеже и комаде на које ће се наносити штампа, а представници добављача ће извршити обуку извршилаца за сваки предметни комад (у тексту одговора наведено је који ће материјали бити коришћени као пробни комади за наношење штампе)
- Докази о испуњености обавезних услова из. Чл. 75 могу бити издати после датума кад је расписана јавна набавка

3. У свему осталом конкурсна документација објављена на порталу Управа за јавне набавке портал portal.ujn.gov.rs и интернет страници министарства одбране портал www.nabavke.mod.gov.rs остаје неизмењена.

МТ/МТ

**ДИРЕКТОР**
Технички
Срђан Петковић, дипл. инж.

Умножено у 2 примерка
и достављено:

- Управа за јавне набавке портал portal.ujn.gov.rs (електронском облику),
- Министарство одбране портал www.nabavke.mod.gov.rs (електронском облику),
- Одељењу за снабдевање (2 примерка, са прилогом),
- а/а (са прилогом).